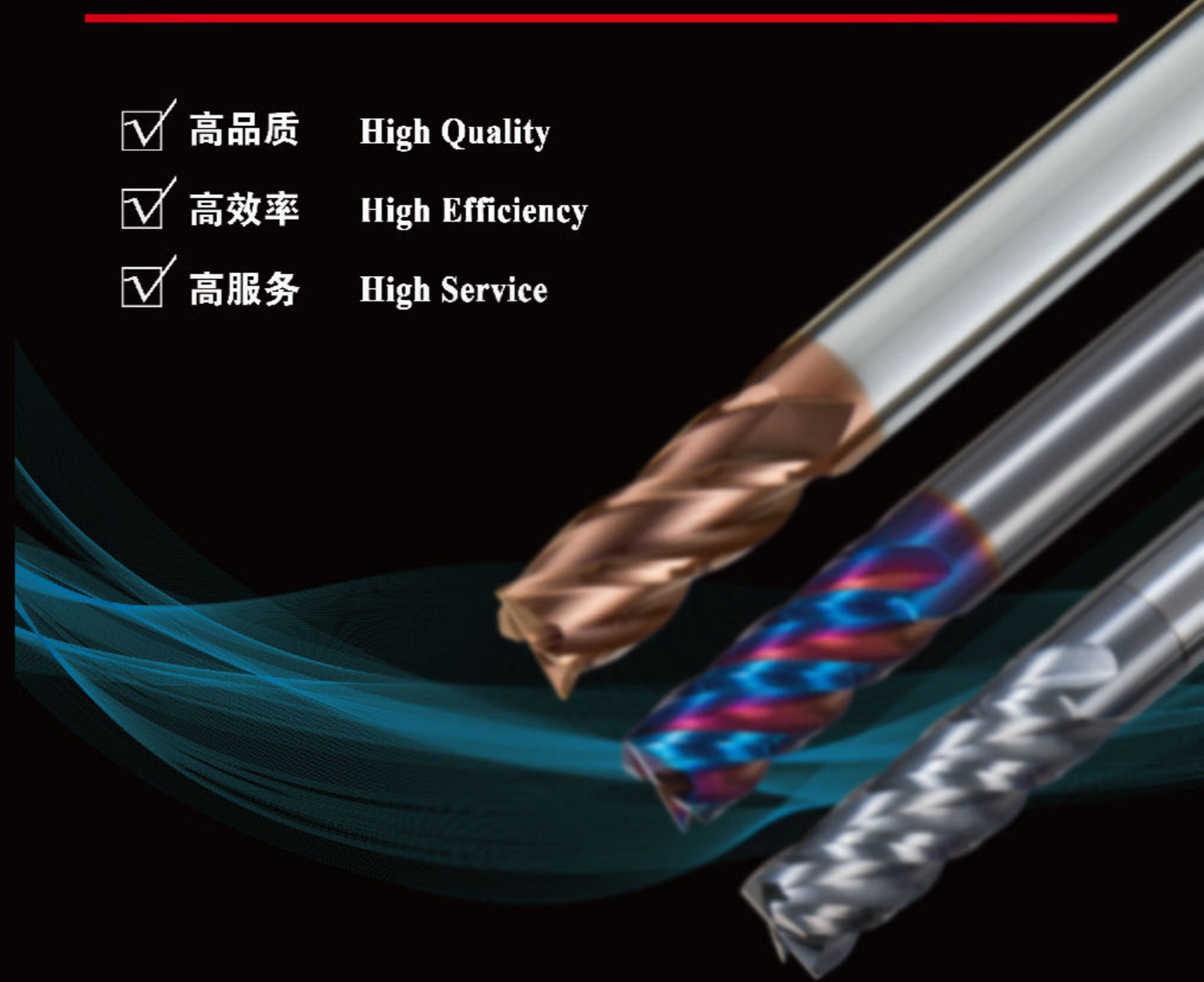




**High Quality   High Efficiency   High Service**

# MLD L TOOLS

- ✓ 高品质   High Quality
- ✓ 高效率   High Efficiency
- ✓ 高服务   High Service



地址：中国.江苏省.常州市.新北区

传真：0519-85978870

Add: Xinbei District, Changzhou, Jiangsu, China (Mainland)

Fax: 0519-85978870

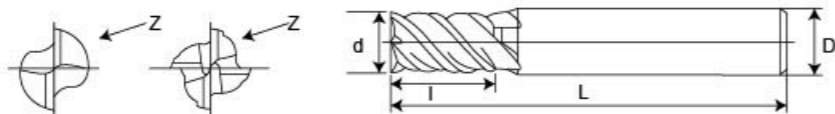
**常州穆拉帝力精密刀具有限公司**

CHANGZHOU MULADILI PRECISION CUTTING TOOL CO., LTD

### MLDL-50系列 2刃/4刃立铣刀

MLDL-50HRC Series 2/4 Flute End Mill

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 μm



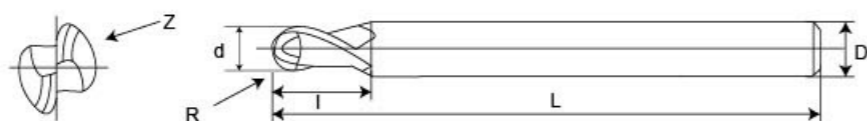
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
1	3	50	4	2/4
1.5	4	50	4	2/4
2	6	50	4	2/4
2.5	7	50	4	2/4
3	8	50	3	2/4
3	8	50	4	2/4
4	10	50	4	2/4
5	13	50	5	2/4
5	13	50	6	2/4
6	15	50	6	2/4
7	18	60	8	2/4
8	20	60	8	2/4
4	16	75	4	2/4
6	24	75	6	2/4
8	30	75	8	2/4
9	25	75	10	2/4
10	25	75	10	2/4
12	30	75	12	2/4

直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
4	16	100	4	2/4
6	24	100	6	2/4
8	32	100	8	2/4
10	40	100	10	2/4
12	45	100	12	2/4
14	45	100	14	2/4
16	45	100	16	2/4
18	45	100	18	2/4
20	45	100	20	2/4
6	35	150	6	2/4
8	50	150	8	2/4
10	55	150	10	2/4
12	60	150	12	2/4
14	65	150	14	2/4
16	65	150	16	2/4
18	65	150	18	2/4
20	75	150	20	2/4

### MLDL-50系列 2刃球型立铣刀

MLDL-50HRC Series 2 Flute Ball Nose End Mill

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 μm



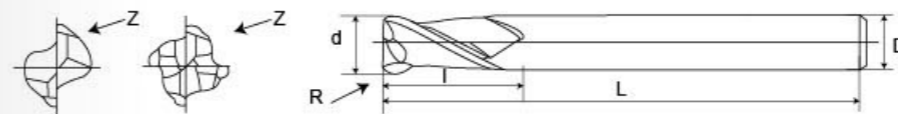
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径 R	刃数Z
1	2	50	4	0.5	2
1.5	3	50	4	0.75	2
2	4	50	4	1	2
2.5	5	50	4	1.25	2
3	6	50	3	1.5	2
3	6	50	4	1.5	2
4	8	50	4	2	2
5	10	50	5	2.5	2
5	10	50	6	2.5	2
6	12	50	6	3	2
7	14	60	8	3.5	2
8	16	60	8	4	2
4	8	75	4	2	2
6	12	75	6	3	2
8	16	75	8	4	2
9	18	75	10	4.5	2
10	20	75	10	5	2
12	24	75	12	6	2

直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径 R	刃数Z
4	8	100	4	2	2
6	12	100	6	3	2
8	16	100	8	4	2
10	20	100	10	5	2
12	24	100	12	6	2
14	28	100	14	7	2
16	32	100	16	8	2
18	36	100	18	9	2
20	40	100	20	10	2
6	12	150	6	3	2
8	16	150	8	4	2
10	20	150	10	5	2
12	24	150	12	6	2
14	28	150	14	7	2
16	32	150	16	8	2
18	36	150	18	9	2
20	40	150	20	10	2

### MLDL-50系列 2刃/4刃圆鼻立铣刀

MLDL-50HRC Series 2/4 Flute Corner Radius End Mill

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 μm



直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径 R	刃数Z
4	10	50	4	0.2	2/4
4	10	50	4	0.5	2/4
4	10	50	4	1	2/4
5	13	50	6	0.2	2/4
5	13	50	6	0.5	2/4
5	13	50	6	1	2/4
6	15	50	6	0.2	2/4
6	15	50	6	0.5	2/4
6	15	50	6	1.5	2/4
8	20	60	8	0.5	2/4
8	20	60	8	1	2/4
8	20	60	8	1.5	2/4
8	20	60	8	2	2/4
10	25	75	10	0.5	2/4
10	25	75	10	1	2/4
10	25	75	10	1.5	2/4
10	25	75	10	2	2/4
12	30	75	12	0.5	2/4
12	30	75	12	1	2/4
12	30	75	12	1.5	2/4

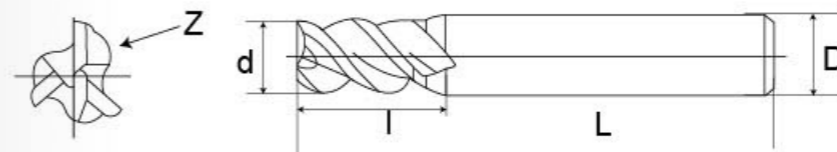
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径 R	刃数Z
12	30	75	12	2	2/4
4	12	100	4	0.2	2/4
4	12	100	4	0.5	2/4
4	12	100	4	1	2/4
6	18	100	6	0.2	2/4
6	18	100	6	0.5	2/4
6	18	100	6	1	2/4
6	18	100	6	1.5	2/4
8	24	100	8	0.5	2/4
8	24	100	8	1	2/4
8	24	100	8	1.5	2/4
8	24	100	8	2	2/4
10	30	100	10	0.5	2/4
10	30	100	10	1	2/4
10	30	100	10	1.5	2/4
10	30	100	10	2	2/4
12	36	100	12	0.5	2/4
12	36	100	12	1	2/4
12	36	100	12	1.5	2/4
12	36	100	12	2	2/4



### MLDL-50系列 3刃抛光铝合金专用立铣刀

MLDL-50HRC 3 Flute Polished End Mill for Aluminum

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 μm



直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
1	3	50	4	3
1.5	4	50	4	3
2	6	50	4	3
2.5	8	50	4	3
3	9	50	3	3
3	9	50	4	3
4	12	50	4	3
5	15	50	5	3
5	15	50	6	3
6	18	50	6	3
7	20	60	8	3
8	24	60	8	3
4	16	75	4	3

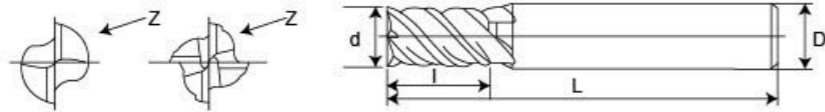
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
6	24	75	6	3
8	32	75	8	3
10	30	75	10	3
12	36	75	12	3
4	20	100	4	3
6	30	100	6	3
8	40	100	8	3
10	40	100	10	3
12	45	100	12	3
14	45	100	14	3
16	45	100	16	3
18	45	100	18	3
20	45	100	20	3



### MLDL-55系列 2刃/4刃立铣刀

MLDL-55HRC Series 2/4 Flute End Mill

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 ηm



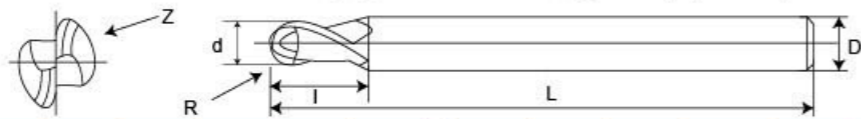
直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	刃数 Z
1	3	50	4	2/4
1.5	4.5	50	4	2/4
2	6	50	4	2/4
2.5	7.5	50	4	2/4
3	9	50	3	2/4
3	9	50	4	2/4
4	12	50	4	2/4
5	15	50	5	2/4
5	15	50	6	2/4
6	18	50	6	2/4
8	24	60	8	2/4
4	16	75	4	2/4
6	24	75	6	2/4
8	32	75	8	2/4
10	30	75	10	2/4
12	36	75	12	2/4

直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	刃数 Z
6	30	100	6	2/4
8	40	100	8	2/4
10	45	100	10	2/4
12	48	100	12	2/4
14	48	100	14	2/4
16	45	100	16	2/4
18	45	100	18	2/4
20	45	100	20	2/4
6	35	150	6	2/4
8	50	150	8	2/4
10	55	150	10	2/4
12	60	150	12	2/4
14	65	150	14	2/4
16	65	150	16	2/4
18	65	150	18	2/4
20	75	150	20	2/4

### MLDL-55系列 2刃球型立铣刀

MLDL-55HRC Series 2 Flute Ball Nose End Mill

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 ηm



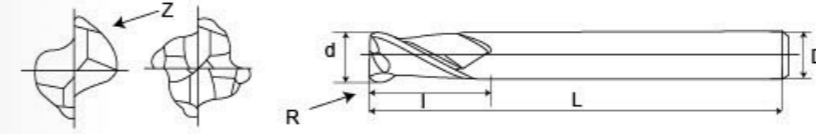
直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	R径 R	刃数 Z
1	2	50	4	0.5	2
1.5	3	50	4	0.75	2
2	4	50	4	1	2
2.5	5	50	4	1.25	2
3	6	50	3	1.5	2
3	6	50	4	1.5	2
4	8	50	4	2	2
5	10	50	5	2.5	2
5	10	50	6	2.5	2
6	12	50	6	3	2
7	14	60	8	3.5	2
8	16	60	8	4	2
4	8	75	4	2	2
6	12	75	6	3	2
8	16	75	8	4	2
9	18	75	10	4.5	2
10	20	75	10	5	2
12	24	75	12	6	2

直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	R径 R	刃数 Z
4	8	100	4	2	2
6	12	100	6	3	2
8	16	100	8	4	2
10	20	100	10	5	2
12	24	100	12	6	2
14	28	100	14	7	2
16	32	100	16	8	2
18	36	100	18	9	2
20	40	100	20	10	2
6	12	150	6	3	2
8	16	150	8	4	2
10	20	150	10	5	2
12	24	150	12	6	2
14	28	150	14	7	2
16	32	150	16	8	2
18	36	150	18	9	2
20	40	150	20	10	2

### MLDL-55系列 2刃/4刃圆鼻立铣刀

MLDL-55HRC Series 2/4 Flute Corner Radius End Mill

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 ηm



直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	R径 R	刃数 Z
4	10	50	4	0.2	2/4
4	10	50	4	0.5	2/4
4	10	50	4	1	2/4
5	13	50	6	0.2	2/4
5	13	50	6	0.5	2/4
5	13	50	6	1	2/4
6	15	50	6	0.2	2/4
6	15	50	6	0.5	2/4
6	15	50	6	1	2/4
6	15	50	6	1.5	2/4
8	20	60	8	0.5	2/4
8	20	60	8	1	2/4
8	20	60	8	1.5	2/4
4	12	75	4	0.5/1	2/4
6	18	75	6	0.5/1	2/4
8	24	75	8	0.5/1	2/4
10	25	75	10	0.5	2/4
10	25	75	10	1	2/4
10	25	75	10	1.5	2/4
10	25	75	10	2	2/4
12	30	75	12	0.5	2/4
12	30	75	12	1	2/4

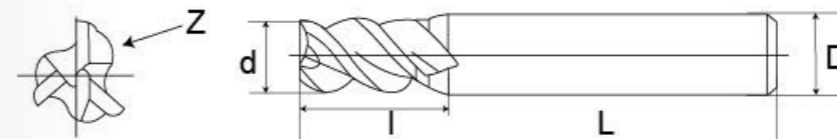
直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	R径 R	刃数 Z
12	30	75	12	1.5	2/4
12	30	75	12	2	2/4
4	12	100	4	0.2	2/4
4	12	100	4	0.5	2/4
4	12	100	4	1	2/4
6	18	100	6	0.2	2/4
6	18	100	6	0.5	2/4
6	18	100	6	1	2/4
6	18	100	6	1.5	2/4
8	24	100	8	0.5	2/4
8	24	100	8	1	2/4
8	24	100	8	1.5	2/4
8	24	100	8	2	2/4
10	30	100	10	0.5	2/4
10	30	100	10	1	2/4
10	30	100	10	1.5	2/4
10	30	100	10	2	2/4
12	36	100	12	0.5	2/4
12	36	100	12	1	2/4
12	36	100	12	1.5	2/4
12	36	100	12	2	2/4



### MLDL-55系列 3刃抛光铝合金专用立铣刀

MLDL-55HRC Series 3 Flute Polished End Mill for Aluminum

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 ηm



直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	刃数 Z
1	3	50	4	3
1.5	4	50	4	3
2	6	50	4	3
2.5	8	50	4	3
3	9	50	3	3
3	9	50	4	3
4	12	50	4	3
5	15	50	5	3
5	15	50	6	3
6	18	50	6	3
7	20	60	8	3
8	24	60	8	3
4	16	75	4	3

直径d CD	刃长 FL	全长 OAL	柄径 SD	刃数 Z
6	24	75	6	3
8	32	75	8	3
10	30	75	10	3
12	36	75	12	3
4	20	100	4	3
6	30	100	6	3
8	40	100	8	3
10	40	100	10	3
12	45	100	12	3
14	45	100	14	3
16	45	100	16	3
18	45	100	18	3
20	45	100	20	3

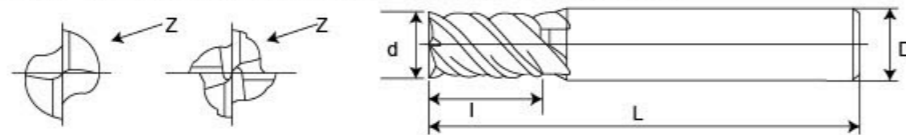




MLDL-60系列 2刃/4刃立铣刀

MLDL-60HRC Series 2/4 Flute End Mill

WC=87 Co=13 抗折=4200N/mm<sup>2</sup> 硬度92.4 微径=0.5 η m

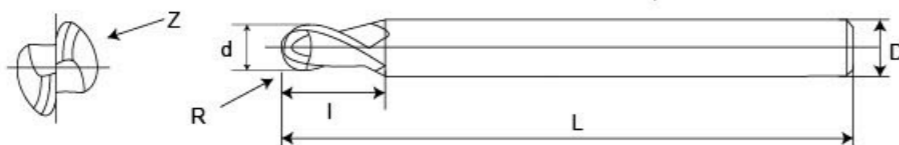


直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
1	2.5	50	4	2/4
1.5	4	50	4	2/4
2	5	50	4	2/4
2.5	7	50	4	2/4
3	8	50	3	2/4
3	8	50	4	2/4
4	10	50	4	2/4
5	13	50	5	2/4
5	13	50	6	2/4
6	15	50	6	2/4
7	18	60	8	2/4
8	20	60	8	2/4
4	13	75	4	2/4
6	20	75	6	2/4
8	26	75	8	2/4
9	25	75	10	2/4
10	25	75	10	2/4
12	30	75	12	2/4
4	16	100	4	2/4
6	24	100	6	2/4
8	25	100	8	2/4
10	35	100	10	2/4
12	45	100	12	2/4
14	45	100	14	2/4
16	45	100	16	2/4
18	45	100	18	2/4
20	45	100	20	2/4

MLDL-60系列 2刃球型立铣刀

MLDL-60HRC Series 2 Flute Ball Nose End Mill

WC=87 Co=13 抗折=4200N/mm<sup>2</sup> 硬度92.4 微径=0.5 η m

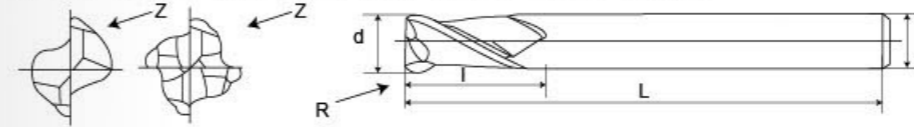


直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径R	刃数Z
1	2	50	4	0.5	2
1.5	3	50	4	0.75	2
2	4	50	4	1	2
2.5	5	50	4	1.25	2
3	6	50	3	1.5	2
3	6	50	4	1.5	2
4	8	50	4	2	2
5	10	50	5	2.5	2
5	10	50	6	2.5	2
6	12	50	6	3	2
7	14	60	8	3.5	2
8	16	60	8	4	2
4	8	75	4	2	2
6	12	75	6	3	2
8	16	75	8	4	2
9	18	75	10	4.5	2
10	20	75	10	5	2
12	24	75	12	6	2
4	8	100	4	2	2
6	12	100	6	3	2
8	16	100	8	4	2
10	20	100	10	5	2
12	24	100	12	6	2
14	28	100	14	7	2
16	32	100	16	8	2
18	36	100	18	9	2
20	40	100	20	10	2

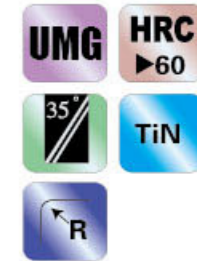
MLDL-60系列 2刃/4刃圆鼻立铣刀

MLDL-60HRC Series 2/4 Flute Corner Radius End Mill

WC=87 Co=13 抗折=4200N/mm<sup>2</sup> 硬度92.4 微径=0.5 η m



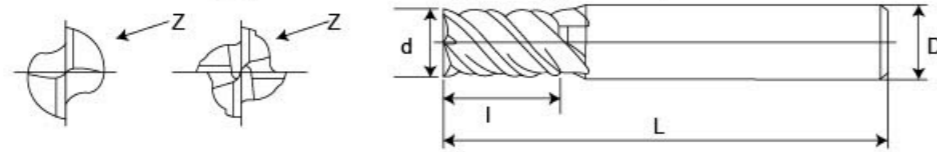
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径R	刃数Z
4	10	50	4	0.2	2/4
4	10	50	4	0.5	2/4
4	10	50	4	1	2/4
5	13	50	6	0.2	2/4
5	13	50	6	0.5	2/4
5	13	50	6	1	2/4
6	15	50	6	0.2	2/4
6	15	50	6	0.5	2/4
6	15	50	6	1	2/4
6	15	50	6	1.5	2/4
8	20	60	8	0.5	2/4
8	20	60	8	1	2/4
8	20	60	8	1.5	2/4
8	20	60	8	2	2/4
10	25	75	10	0.5	2/4
10	25	75	10	1	2/4
10	25	75	10	1.5	2/4
10	25	75	10	2	2/4
12	30	75	12	0.5	2/4
12	30	75	12	1	2/4
12	30	75	12	1.5	2/4
12	30	75	12	2	2/4
4	12	100	4	0.2	2/4
4	12	100	4	0.5	2/4
4	12	100	4	1	2/4
6	18	100	6	0.2	2/4
6	18	100	6	0.5	2/4
6	18	100	6	1	2/4
6	18	100	6	1.5	2/4
8	24	100	8	0.5	2/4
8	24	100	8	1	2/4
8	24	100	8	1.5	2/4
8	24	100	8	2	2/4
10	30	100	10	0.5	2/4
10	30	100	10	1	2/4
10	30	100	10	1.5	2/4
10	30	100	10	2	2/4
12	36	100	12	0.5	2/4
12	36	100	12	1	2/4
12	36	100	12	1.5	2/4
12	36	100	12	2	2/4



MLDL-65系列 2刃/4刃立铣刀

MLDL-65HRC Series 2/4 Flute End Mill

WC=87 Co=13 抗折=4300N/mm<sup>2</sup> 硬度92.6 微径=0.4 η m



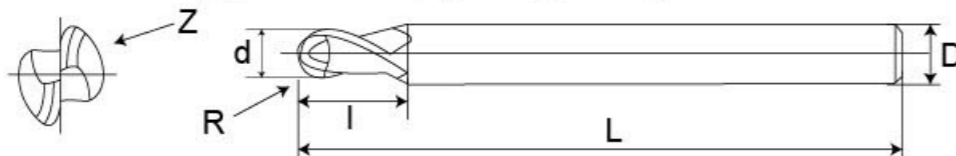
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
1	2.5	50	4	2/4
1.5	4	50	4	2/4
2	5	50	4	2/4
2.5	7	50	4	2/4
3	8	50	3	2/4
3	8	50	4	2/4
4	10	50	4	2/4
5	13	50	5	2/4
5	13	50	6	2/4
6	15	50	6	2/4
7	18	60	8	2/4
8	20	60	8	2/4
4	13	75	4	2/4
6	20	75	6	2/4

直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
8	26	75	8	2/4
9	25	75	10	2/4
10	25	75	10	2/4
12	30	75	12	2/4
4	16	100	4	2/4
6	25	100	6	2/4
8	35	100	8	2/4
10	40	100	10	2/4
12	45	100	12	2/4
14	45	100	14	2/4
16	45	100	16	2/4
18	45	100	18	2/4
20	45	100	20	2/4

MLDL-65系列 2刃球型立铣刀

MLDL-65HRC Series 2 Flute Ball Nose End Mill

WC=87 Co=13 抗折=4300N/mm<sup>2</sup> 硬度92.6 微径=0.4 η m



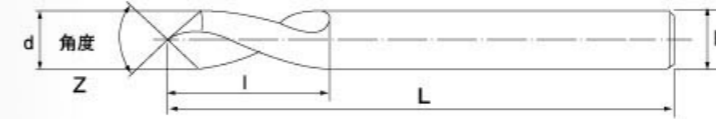
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径R	刃数Z
1	2	50	4	0.5	2
1.5	3	50	4	0.75	2
2	4	50	4	1	2
2.5	5	50	4	1.25	2
3	6	50	3	1.5	2
3	6	50	4	1.5	2
4	8	50	4	2	2
5	10	50	5	2.5	2
5	10	50	6	2.5	2
6	12	50	6	3	2
7	14	60	8	3.5	2
8	16	60	8	4	2
4	8	75	4	2	2
6	12	75	6	3	2

直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	R径R	刃数Z
8	16	75	8	4	2
9	18	75	10	4.5	2
10	20	75	10	5	2
12	24	75	12	6	2
4	8	100	4	2	2
6	12	100	6	3	2
8	16	100	8	4	2
10	20	100	10	5	2
12	24	100	12	6	2
14	28	100	14	7	2
16	32	100	16	8	2
18	36	100	18	9	2
20	40	100	20	10	2

MLDL 钨钢定位钻头

MLDL Spot Drill Bit

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 η m



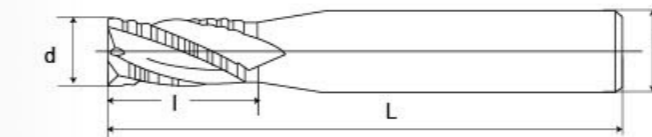
刃径d CD	柄径D SD	刃长l FL	全长L OAL	角度
5	5	10	50	90
6	6	12	60	90
8	8	16	60	90
10	10	20	75	90
12	12	24	75	90
5	5	10	50	120
6	6	12	60	120
8	8	16	60	120
10	10	20	75	120
12	12	24	75	120



MLDL 钨钢粗铣刀

MLDL Carbide Rough End Mill

WC=88 Co=12 HV30=1700 抗折=4000N/mm<sup>2</sup> 硬度91.8 粒径=0.6 η m



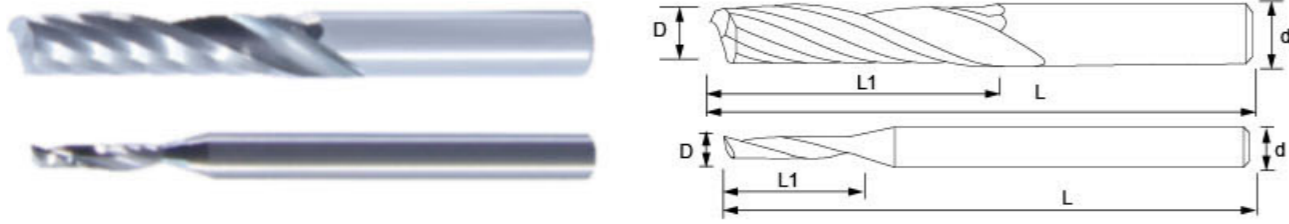
直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
4	8	50	6	3
5	13	50	6	3
6	16	50	6	3
7	16	60	8	3
8	19	60	8	3
9	5	75	10	3
10	25	75	10	3
11	30	75	12	3
12	30	75	12	3
16	40	100	16	3
20	45	100	20	3
25	50	100	25	3

直径d CD	刃长l FL	全长L OAL	柄径D SD	刃数Z
5	13	50	6	4
6	16	50	6	4
7	16	60	8	4
8	19	60	8	4
10	25	75	10	4
12	30	75	12	4
14	35	100	14	4
16	40	100	16	4
20	45	100	20	4
25	50	100	25	4



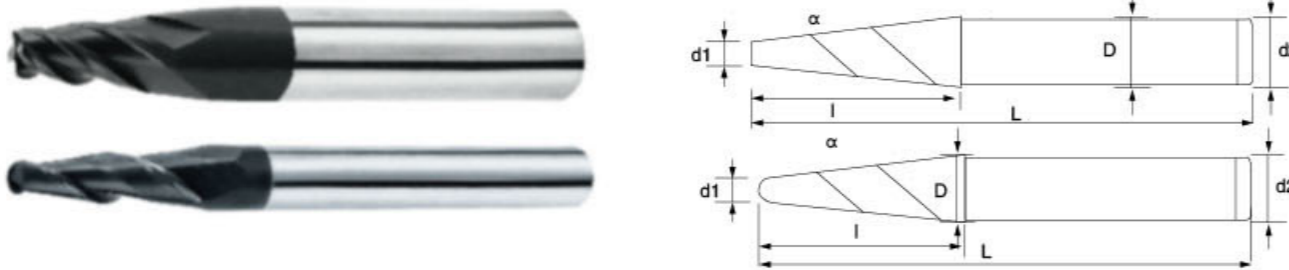
MLDL 单刃螺旋铣刀

MLDL Single Flute Sprial End Mill



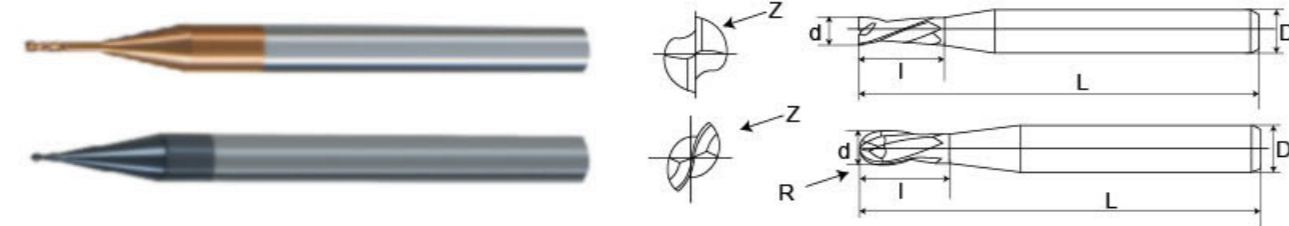
MLDL 二刃、四刃斜度刀

MLDL 2/4 Tapered End Mill



MLDL 2刃微小径平刀/球刀

MLDL 2 Flute Micro-Diameter End Mill / Ball Nose End Mill



MLDL 深沟刀

MLDL Long Neck End Mill



HPSS

High Speed Plunging  
High Speed Slotting  
High Speed Sidemilling

高精度  
High Accuracy

高效率  
High Efficiency

多功能  
Multipurpose

产品特点  
Product Feature

防止角部崩损  
To prevent the corner chipping

刀具允许公差0~0.01mm  
Tolerance 0~-0.01mm

纳米超硬底材、惊异高抗损性、  
优异耐磨耗性  
Super hard nano substrate,  
Excellent high abrasion resistance

长寿命  
Long tool life

最佳设计的底刃容屑槽  
The optimal design of the bottom chip pocket

特殊排屑槽  
Special chip removal groove

全新复合纳米薄膜  
New developed nano coating



不锈钢 专用刀具系列  
Special stainless steel tool series

高精度  
High Accuracy

高效率  
High Efficiency

多功能  
Multipurpose

产品特点  
Product Feature

防止角部崩损  
To prevent the corner chipping

刀具允许公差0~0.01mm  
Tolerance 0~-0.01mm

纳米超硬底材、惊异高抗损性、  
优异耐磨耗性  
Super hard nano substrate,  
Excellent high abrasion resistance

长寿命  
Long tool life

最佳设计的底刃容屑槽  
The optimal design of the bottom chip pocket

特殊不等分排泄槽  
Special non equal channel

全新复合纳米薄膜  
New developed nano coating

